RFL 200

Imagen del producto

Image of the product shown

Proyector alto rendimiento LED

Aplicaciones

Estos proyectores se utilizan en ambientes peligrosos tales como estaciones de servicio con GNC, áreas de carga y descarga de combustible, refinerías, plantas almacenadoras de granos cerealeros y en general sectores industriales que presenten áreas con riesgos de explosión.

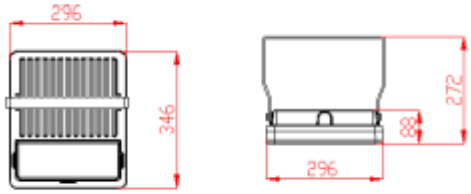
Normas

Los productos son provistos en forma standard según norma I.E.C.: IRAM-IAP-IEC 79.0/1 para clasificación de área: Ex d IIB T6. Ex tb IIC T50°C Db IP66

Características

La provisión en forma simultanea se produce con los siguientes elementos

Características principales





Olivero y Rodriguez
Electricidad SAICFI